

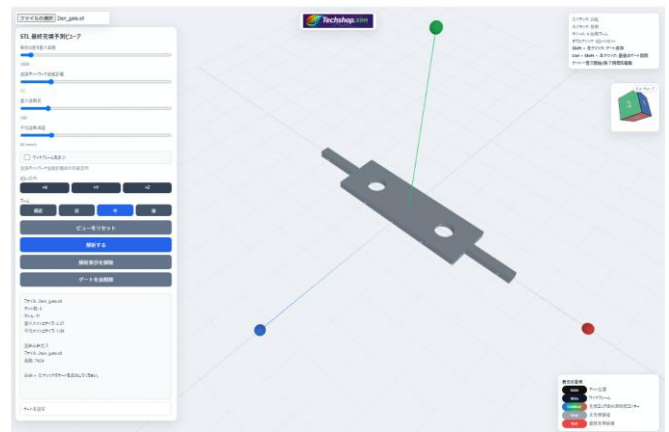


Techshop.simはガス抜き入れ子の選定、製品設計レビュー支援を目的とした簡易予測アプリです。実際の成形結果を保証するものではありません。
また本ツールでアップロードされたSTLファイルはお客様のブラウザ内でのみ解析されます。STLデータは当社サーバーへ送信・保存されません
ページを閉じると解析データは消去されます。

一使い方

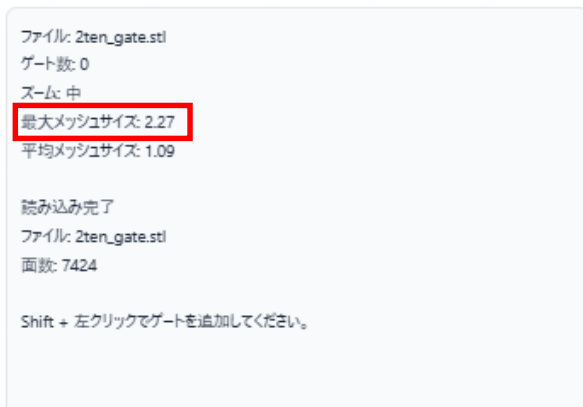
①3Dモデルの読み込み

画面左上のファイル選択のボタンを選択すると読み込みが開始されます。
データはstl形式のみ読み込みできます。



②3Dモデル情報の確認

画面左下には読み込んだstlデータの情報が表示されます。
最大メッシュサイズの値は流路ネットワーク接続距離の設定に重要なので確認するようにしてください。



③解析設定値

流動解析結果を算出するためのパラメータを設定します。

1.解析に使う最大面数

解析に使う面の数を設定します。数が多い程、解析の精度は高くなりますが、計算時間は長くなってしまいます。

2.流路ネットワーク接続距離

樹脂の流れを許容する節点間の距離を設定します

基本的に最大メッシュサイズよりもわずかに大きい値に設定します。

3.最大流動長

樹脂が流れることができる最大の長さを設定します。画面左にある樹脂流動長計算のアプリより流動長を計算できます。

4.平均流動速度

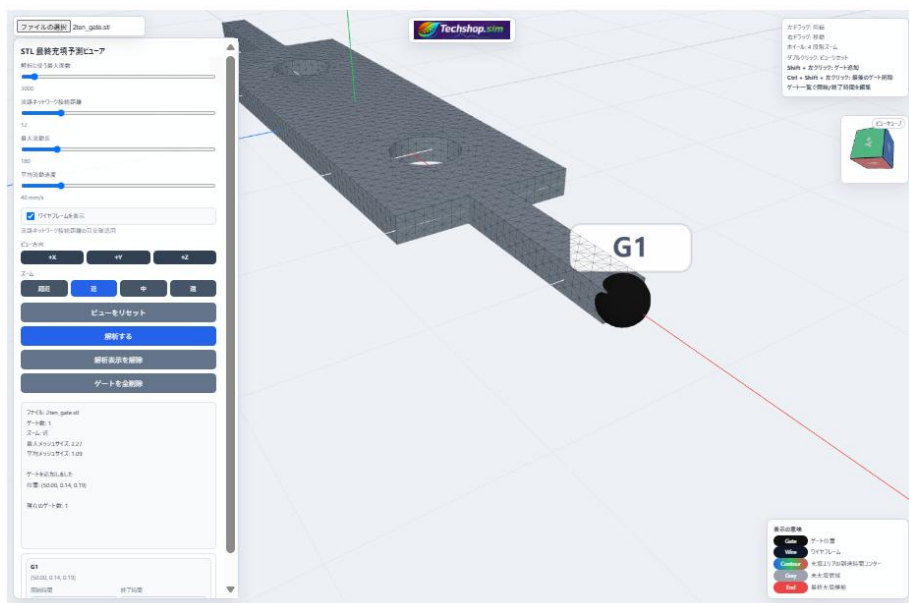
樹脂を流す速度を設定できます。樹脂の流動長と併せて充填完了時間の目安を計算できます。

④ゲート位置の設定

樹脂を流すゲート位置の設定を行います。

任意の場所でShiftキーを押しながら左クリックを押すとゲートが設定されます

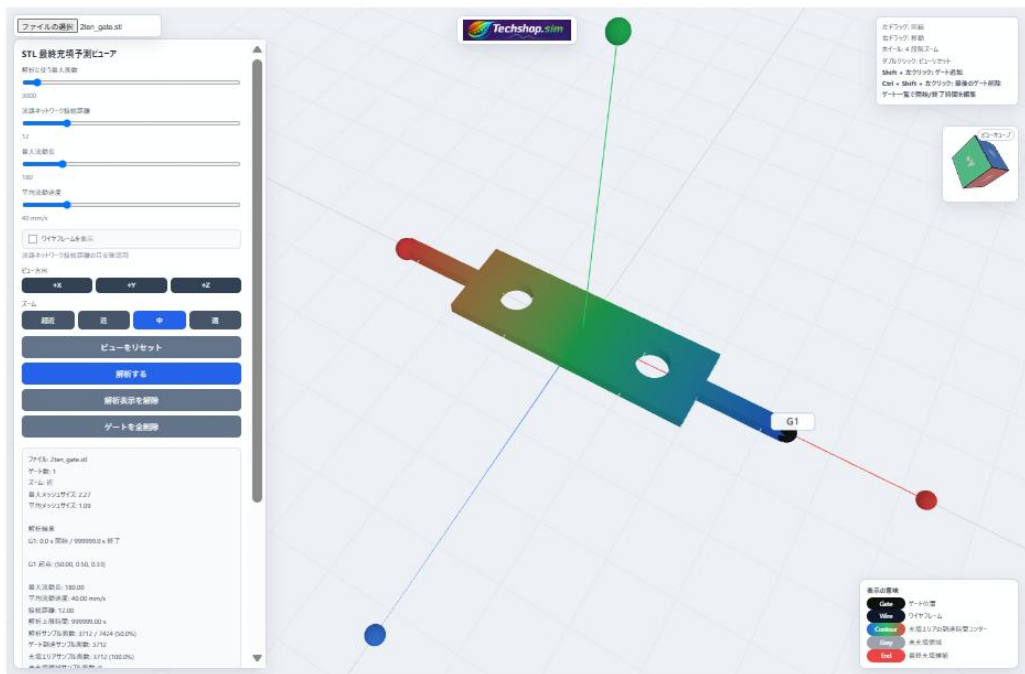
※ゲート位置を修正したい場合はctrlキー+Shiftキーを押しながらゲート箇所を左クリックすると削除することができます。



⑤解析の実施

解析するボタンを押すと解析がスタートします。

樹脂が充填されている領域は色付きコンターで表示され、樹脂が未充填の領域はグレーの表示となります。

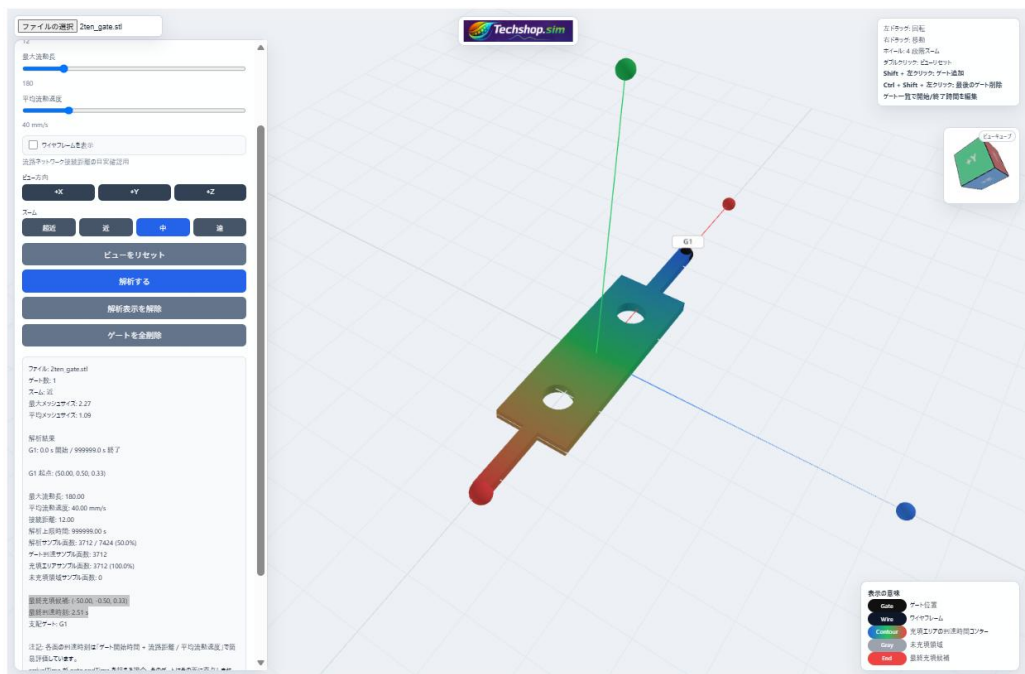


⑥解析結果の確認

画面左下から解析結果の確認ができます。

- ①最終充填候補: (座標値で表示)
- ②最終到達時刻: (充填完了時間を表示)

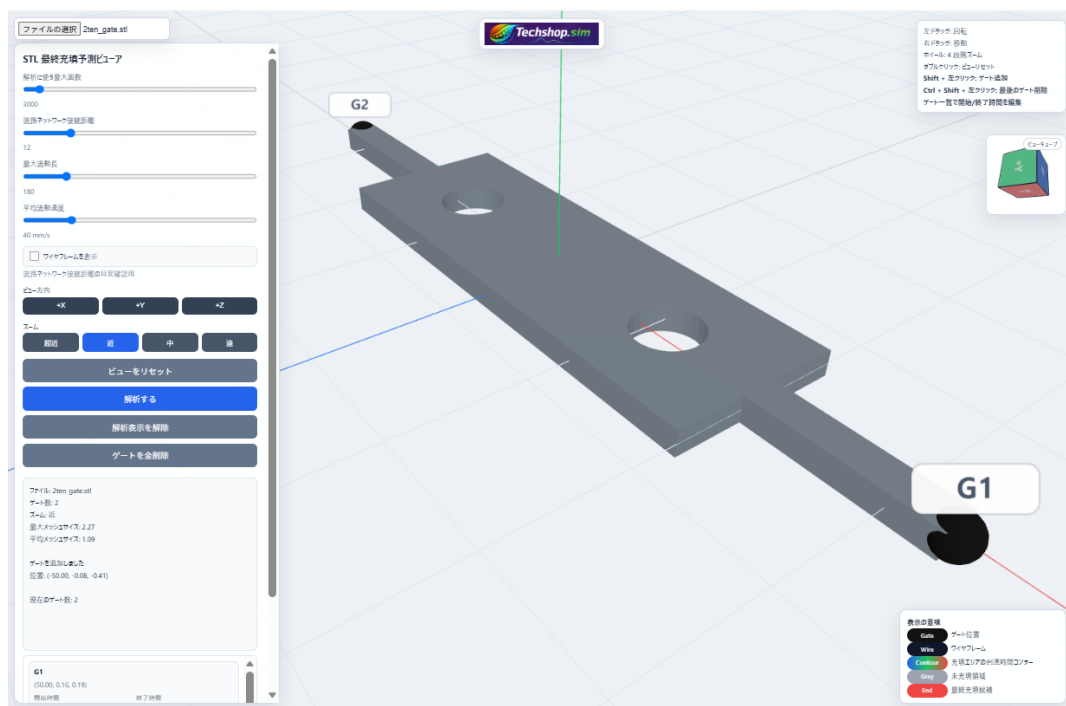
3Dモデル上には最終充填箇所は赤丸でプロットされます。



⑦多点ゲートの設定

多点ゲートで解析を行うこともできます。

2点目以降ではG2,G3,G4…とゲート番号が振られていきます。

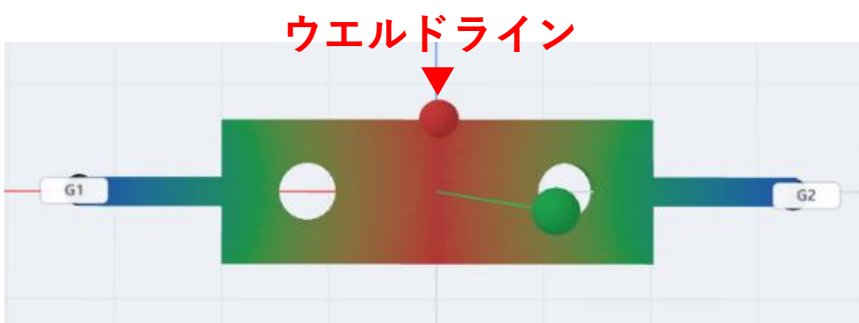


ゲート射出の時間遅延も設定できます。

ウエルドラインの位置や最終充填箇所の場所をずらしたい時に有効です。

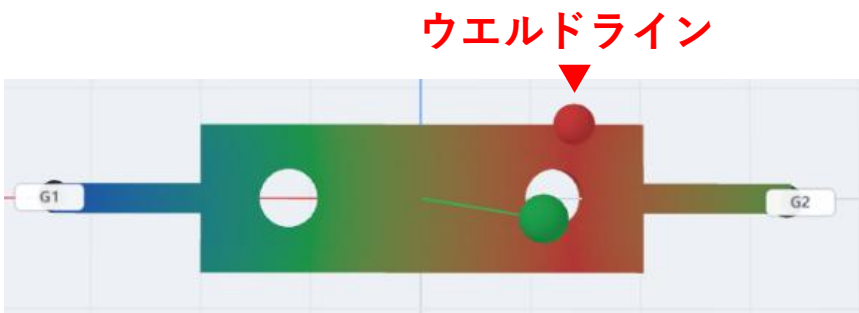
G1,G2同時射出

G1 (50.00, 0.16, 0.19)	
開始時間	終了時間
0.0	999999.0
G2 (-50.00, -0.08, -0.41)	
開始時間	終了時間
0.0	999999.0



G2 射出遅延(1s)

G1 (50.00, 0.16, 0.19)	
開始時間	終了時間
0.0	999999.0
G2 (-50.00, -0.08, -0.41)	
開始時間	終了時間
1.0	999999.0



Techshop.simはフリーライセンスでご利用できます。

使用上において問題点・バグ等がありましたら下記までご連絡頂けますと幸いです

m.okitsu@sankogosei.co.jp